

VMS-1300 / VMS-1600 | 비디오 모니터 장치



◀◀ Jetview 시스템 - 카메라 제어 장치(CCU), 카메라 조립부품 및 렌즈 제어 장치, 조이스틱과 LCD 모니터는 선택사항.

○ 소개

작업자가 용접 아크를 보는 방법은 근래 몇 년 동안 계속 변화하고 있고, 용접 면을 좀 더 자세히 보기 위해서 용접 아크와 가까운 거리의 열악한 환경에서 작업을 해야 합니다.

그러나 자동 용접을 통해 아크를 원격으로 제어할 수 있습니다. 용접 변수를 원격 제어하기 위해서는 작업자가 용접 부위를 정확히 볼 수 있어야 합니다. Jetview 시스템은 원격 제어가 필요한 곳에서 정확하고 확대된 이미지를 제공하고 다양한 목적으로 활용 될 수 있습니다.

○ 기능

카메라/렌즈 부품은 매우 작고 가볍기 때문에, 용접 토치에 장착하여 용접 부위를 지속적으로 볼 수 있습니다. 이 시스템은 용접

전 용접 부위를 관찰한 후 용접이 진행되는 동안 용접물(Weld Pool)의 선명하고 확대된 이미지를 보여주도록 설계되었습니다. 각 시스템은 아래 부품을 포함합니다.

카메라와 렌즈 | 렌즈와 렌즈 액츄에이터(Actuator)가 장착되어 있는 알루미늄 본체는 초정밀 가공 제작되었습니다. 본 구성은 광량 조절 필터와 전자 셔터 CCD 마이크로 카메라를 포함하여 고밀도의 아크와 그 주변 용접 부위를 동시에 볼 수 있습니다.

2개의 카메라 이용 가능 : VMS-1300은 용접 토치에서 76mm(3"), VMS-1600은 152mm(6") 떨어진 곳에 장착하도록 설계되어 용접 헤드 크기에 제한 없이 사용합니다.

카메라는 컴포지트(Composite), S-비디오 출력과 NTSC나 PAL 컬러 형식을 구현합니다. 품질 보증이나 용접 교육 목적을

JETVIEW 비디오 모니터링 시스템

카메라와 렌즈 조립 부품

카메라 유형(Camera Type)	NTSC 형식, CCD 컬러 PAL 형식, CCD 컬러 (옵션)
셔터 속도(Shutter Speed)	1/60 - 1/10,000초
출력(Outputs)	컴포지트(Composite)와 S-비디오
기능(Functions)	조리개, 초점 조정
온도(Temperature)	7°~60°C(20°~140°F)
입력 전압(Input Voltage)	12V DC
크기(Dimensions)	직경(Diameter) : 25.4mm
	길이(Length) : 89mm
	무게(Weight) : 0.11kg

VMS-1121-IT 카메라 제어 장치

입력 전압(Input Voltage)	115/230V, 1 Phase, 50/60Hz
장착(Mounting)	수직 또는 수평
크기(Dimensions)	높이(Height) : 254mm
	폭(Width) : 203mm
	깊이(Depth) : 152mm
	무게(Weight) : 4.6kg

LC-IT Operator 렌즈 조절 장치

스위치 종류(Switches for)	조리개 - 열림/닫힘
	포커스 - 근접거리/원거리
	입력 전원, 조명 램프
전용 VMS모델 옵션	토치 크로스 슬라이드(Torch Cross-Slide) Wire Guide 위치 추적
입력 전압(Input Voltage)	115/230V, 1 phase, 50/60Hz
크기(Dimensions)	VMS 표준 모델 - LC - IT
	높이(Height) : 133mm
	폭(Width) : 430mm
	깊이(Depth) : 394mm
	무게(Weight) : 5.4kg
	장착(Mounting) : 테이블 또는 483mm 선반
	VMSC 소형 모델 - LCC - IT
	높이(Height) : 64mm
	폭(Width) : 127mm
	깊이(Depth) : 178mm
	무게(Weight) : 0.68kg
	장착(Mounting) : 전용 테이블

위한 비디오 테이프 녹화 기능을 사용할 수 있습니다.

카메라와 렌즈 제어 장치 | 원격 제어 장치는 카메라와 렌즈를 원격으로 제어할 수 있도록 작업자의 활동 구역 내에 설치합니다. 전원 스위치로 조명 설정 스위치와 조리개(Iris)를 개폐하고, 초점 조절 기능을 사용할 수 있습니다. 조이스틱을 장착하여 동력 X-Y 슬라이드(Motorized Cross-Slide)와 동력 와이어 가이드 포지셔너(Motorized Wire Guide Positioner)를 조정할 수 있습니다.

VMSC 렌즈 컨트롤러는 소형으로 공간에 제약 없이 사용할 수 있습니다. 단, 이 장치는 소형이기 때문에 조이스틱을 장착할 수 없습니다.

설치 램프

종류	할로겐(Halogen)
전원	6W

비디오 모니터

유형	컬러 - NTSC / PAL
장착	테이블(선반(Rack)이나 패널선택)
화면	355mm(14")
입력전압	115/230V, 1 phase, 50/60Hz

표준 케이블

LC-IT 와 VMS-1121-IT	10m(33ft)
카메라와 VMS-1121-IT	3m(10ft)
VMS-1121-IT와 입력	1.8m(6ft)

* 케이블 길이는 선택할 수 있습니다.

적용처

심(Seam)이 넓은 용접은 용접부가 깊어 작업자가 용접부의 진행 방향을 확인하기가 힘듭니다. 토치에 장착된 카메라와 동력 X-Y 슬라이드(Motorized Cross Slide)가 장착된 토치와 함께 작업자는 용접 심에 토치를 정확하게 이동시킬 수 있습니다.

또한, 용접물(Weld Pool)의 외곽이 진입 위치를 확인하고, 동력 와이어 가이드 포지셔너(Motorized Wire Guide Positioner)를 사용하여 수정 작업을 할 수 있습니다.

원주 용접 적용처에서 토치는 다양한 외경의 용접부의 용접에 맞게 상/하로 이동하며, 토치에 장착된 카메라는 액츄에이터(Actuator)와 함께 상/하로 이동합니다. Jetview 시스템은 특히 다층 용접이 동시에 필요한 곳에 유용합니다. 이 경우, 작업자는 작업대의 모니터를 통해 용접부의 위치를 정확히 조정할 수 있습니다.

고강도 할로겐 램프 | 저전압, 고강도 강도의 할로겐 램프는 용접 부위를 밝혀 줍니다. 램프는 일반적으로 카메라의 본체에 설치합니다.

컬러 모니터 | 14" CRT 모니터입니다. 두 개의 비디오 입출력은 비디오 테이프 레코더의 연결이나 다중의 모니터링이 가능합니다. LCD 타입의 모니터는 선택사항입니다.

일반 장착 브래킷(Universal Mounting Bracket) | 브래킷은 용접부로부터 150~200mm(6~8") 거리에 카메라와 렌즈를 설치하는 것이 적합합니다.