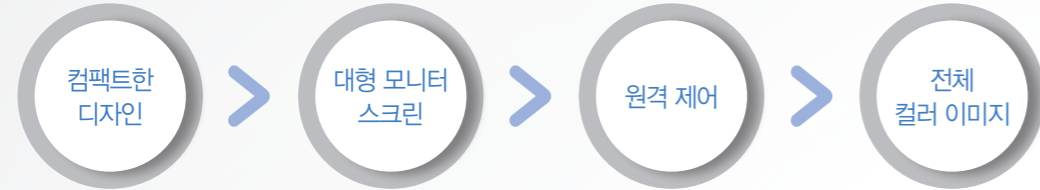


# VMS-1300 / VMS-1600 | 비디오 모니터 장치



◀ Jetview 시스템 - 카메라 제어 장치(CCU), 카메라 조립부품 및 렌즈 제어 장치, 조이스틱과 LCD 모니터는 선택사항.

## ○ 소개

작업자가 용접 아크를 보는 방법은 근래 몇 년 동안 계속 변화하고 있고, 용접 면을 좀 더 자세히 보기 위해서 용접 아크와 가까운 거리의 열악한 환경에서 작업을 해야 합니다.

그러나 자동 용접을 통해 아크를 원격으로 제어할 수 있습니다. 용접 변수를 원격 제어하기 위해서는 작업자가 용접 부위를 정확히 볼 수 있어야 합니다. Jetview 시스템은 원격 제어가 필요한 곳에서 정확하고 확대된 이미지를 제공하고 다양한 목적으로 활용 될 수 있습니다.

## ○ 기능

카메라/렌즈 부품은 매우 작고 가볍기 때문에, 용접 토치에 장착하여 용접 부위를 지속적으로 볼 수 있습니다. 이 시스템은 용접

전 용접 부위를 관찰한 후 용접이 진행되는 동안 용접물(Weld Pool)의 선명하고 확대된 이미지를 보여주도록 설계되었습니다. 각 시스템은 아래 부품을 포함합니다.

**카메라와 렌즈** | 렌즈와 렌즈 액츄에이터(Actuator)가 장착되어 있는 알루미늄 본체는 초정밀 가공 제작되었습니다. 본 구성은 광량 조절 필터와 전자 셔터 CCD 마이크로 카메라를 포함하여 고밀도의 아크와 그 주변 용접 부위를 동시에 볼 수 있습니다.

2개의 카메라 이용 가능 : VMS-1300은 용접 토치에서 76mm(3"), VMS-1600은 152mm(6") 떨어진 곳에 장착하도록 설계되어 용접 헤드 크기에 제한 없이 사용합니다.

카메라는 컴포지트(Composite), S-비디오 출력과 NTSC나 PAL 컬러 형식을 구현합니다. 품질 보증이나 용접 교육 목적을

## JETVIEW 비디오 모니터링 시스템

### 카메라와 렌즈 조립 부품

카메라 유형(Camera Type)	NTSC 형식, CCD 컬러 PAL 형식, CCD 컬러 (옵션)
셔터 속도(Shutter Speed)	1/60 - 1/10,000초
출력(Outputs)	컴포지트(Composite)와 S-비디오
기능(Functions)	조리개, 초점 조정
온도(Temperature)	7°~60°C(20°~140°F)
입력 전압(Input Voltage)	12V DC
크기(Dimensions)	직경(Diameter) : 25.4mm
	길이(Length) : 89mm
	무게(Weight) : 0.11kg

### VMS-1121-IT 카메라 제어 장치

입력 전압(Input Voltage)	115/230V, 1 Phase, 50/60Hz
장착(Mounting)	수직 또는 수평
크기(Dimensions)	높이(Height) : 254mm
	폭(Width) : 203mm
	깊이(Depth) : 152mm
	무게(Weight) : 4.6kg

### LC-IT Operator 렌즈 조절 장치

스위치 종류(Switches for)	조리개 - 열림/닫힘 포커스 - 근접거리/원거리 입력 전원, 조명 램프
전용 VMS모델 옵션	토치 크로스 슬라이드(Torch Cross-Slide) Wire Guide 위치 추적
입력 전압(Input Voltage)	115/230V, 1 phase, 50/60Hz
크기(Dimensions)	<b>VMS 표준 모델 - LC - IT</b> 높이(Height) : 133mm 폭(Width) : 430mm 깊이(Depth) : 394mm 무게(Weight) : 5.4kg 장착(Mounting) : 테이블 또는 483mm 선반
	<b>VMSC 소형 모델 - LCC - IT</b> 높이(Height) : 64mm 폭(Width) : 127mm 깊이(Depth) : 178mm 무게(Weight) : 0.68kg 장착(Mounting) : 전용 테이블

위한 비디오 테이프 녹화 기능을 사용할 수 있습니다.

**카메라와 렌즈 제어 장치** | 원격 제어 장치는 카메라와 렌즈를 원격으로 제어할 수 있도록 작업자의 활동 구역 내에 설치합니다. 전원 스위치로 조명 설정 스위치와 조리개(Iris)를 개폐하고, 초점 조절 기능을 사용할 수 있습니다. 조이스틱을 장착하여 동력 X-Y 슬라이드(Motorized Cross-Slide)와 동력 와이어 가이드 포지셔너(Motorized Wire Guide Positioner)를 조정할 수 있습니다.

VMSC 렌즈 컨트롤러는 소형으로 공간에 제약 없이 사용할 수 있습니다. 단, 이 장치는 소형이기 때문에 조이스틱을 장착할 수 없습니다.

### 설치 램프

종류	할로겐(Halogen)
전원	6W

### 비디오 모니터

유형	컬러 - NTSC / PAL
장착	테이블(선반(Rack)이나 패널선택)
화면	355mm(14")
입력전압	115/230V, 1 phase, 50/60Hz

### 표준 케이블

LC-IT 와 VMS-1121-IT	10m(33ft)
카메라와 VMS-1121-IT	3m(10ft)
VMS-1121-IT와 입력	1.8m(6ft)

\* 케이블 길이는 선택할 수 있습니다.

### 적용처

심(Seam)이 넓은 용접은 용접부가 깊어 작업자가 용접부의 진행 방향을 확인하기가 힘듭니다. 토치에 장착된 카메라와 동력 X-Y 슬라이드(Motorized Cross Slide)가 장착된 토치와 함께 작업자는 용접 심에 토치를 정확하게 이동시킬 수 있습니다.

또한, 용접물(Weld Pool)의 외곽이 진입 위치를 확인하고, 동력 와이어 가이드 포지셔너(Motorized Wire Guide Positioner)를 사용하여 수정 작업을 할 수 있습니다.

원주 용접 적용처에서 토치는 다양한 외경의 용접부의 용접에 맞게 상/하로 이동하며, 토치에 장착된 카메라는 액츄에이터(Actuator)와 함께 상/하로 이동합니다. Jetview 시스템은 특히 다층 용접이 동시에 필요한 곳에 유용합니다. 이 경우, 작업자는 작업대의 모니터를 통해 용접부의 위치를 정확히 조정할 수 있습니다.

**고강도 할로겐 램프** | 저전압, 고강도 강도의 할로겐 램프는 용접 부위를 밝혀 줍니다. 램프는 일반적으로 카메라의 본체에 설치합니다.

**컬러 모니터** | 14" CRT 모니터입니다. 두 개의 비디오 입출력은 비디오 테이프 레코더의 연결이나 다중의 모니터링이 가능합니다. LCD 타입의 모니터는 선택사항입니다.

**일반 장착 브래킷(Universal Mounting Bracket)** | 브래킷은 용접부로부터 150~200mm(6~8") 거리에 카메라와 렌즈를 설치하는 것이 적합합니다.